GLENTOR C65

Multilingual product sheet

GLENTOR C65 • Product information in 21 languages



Language

1 English 2–3

2 Čeština 4–5

3 Deutsch 6–7

4 Eesti 8–9

5 Español 10–11

6 Français 12–13

7 Hrvatski 14–15

8 Italiano 16–17

9 Latviešu valoda 18–19

10 Lietuvių kalba 20–21

11 Magyar 22–23

12 Nederlands (Formeel) 24–25

13 Polski 26–27

14 Português 28–29

15 Română 30–31

16 Suomi 32–33

17 Svenska 34–35

18 Tiếng Việt 36–37

19 Türkçe 38–39

20 Български 40–41

21 Українська 42–43

Select a language to open the corresponding product sheet.

GLENTOR **C65**





Ground screw installation machine C65

A modern solution for demanding projects

- Self-propelled machine
- Side loading
- Drilling, DTH pre-drilling and driving
- Max. 6,500 Nm / 900 J
- Max. 3.5/4.3 m screw/pile

GLENTOR

Ground screw installation machine C65

Specifications

torque	6,500 Nm / 20 rpm; 2,000 Nm / 85 rpm
downward force	12,000 N
MTB36 hammer	900 J / up to 900 bpm
screw/pile length	3.5 / 4.3 m
drill/hammer weight	3,050 / 3,250 kg
transport dimensions (w × h × l)	4,000 × 2,300 × 1,800 mm
combustion engine	Hatz 3H50TICD
power	43.7 kW / 2,800 rpm
pressure / flow / tank capacity	220 bar / 65 l/min / 100 l
travel speed	3 km/h
mast tilt lateral/forward	±15° / 8°



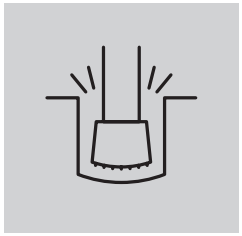
Description

The C65 is the largest and most productive machine in the GLENTOR range, designed for the most demanding projects. Its robust construction, side loading and interchangeable drilling head or hydraulic hammer make it a versatile solution for installing ground screws and piles.

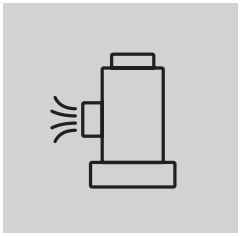
Torque of 6,500 Nm at 20 rpm or 2,000 Nm at 85 rpm ensures reliable installation even in difficult soil. A maximum screw length of 3.5 m or pile length of 4.3 m supports applications from solar parks to industrial and transport infrastructure.

The MTB36 hydraulic hammer delivers 900 J of impact energy for efficient pile driving. This makes the C65 highly versatile and well suited to energy projects such as photovoltaic power plants.

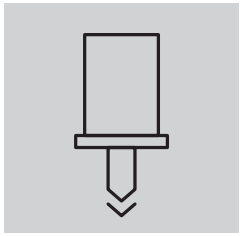
Optional accessories



DTH pre-drilling



Preventer



MTB hammer



Recording and editing

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Zavrtávací stroj C65

Moderní řešení pro náročné stavby

- Samohybný stroj
- Boční zakládání
- Vrtání, DTH předvrt, zatloukání
- Max. 6 500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m vrut/pilot

GLENTOR

Zavrtávací stroj C65

Specifikace

krouticí moment	6 500 Nm / 20 ot./min; 2 000 Nm / 85 ot./min
přítlačná síla	12 000 N
kladivo MTB36	900 J / až 900 úderů/min
délka vrutu/pilotu	3,5 / 4,3 m
hmotnost vrtačka/kladivo	3 050 / 3 250 kg
transportní rozměry (š × v × d)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
spalovací motor	Hatz 3H50TICD
výkon	43,7 kW / 2 800 ot./min
tlak / průtok / objem nádrže	220 bar / 65 l/min / 100 l
rychlost pojezdu	3 km/h
náklon lafety boční/přední	±15° / 8°



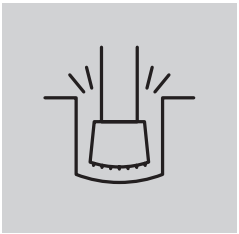
Popis

Model C65 je největší a nejproduktivnější stroj řady GLENTOR pro nejnáročnější projekty. Robustní konstrukce, boční zakládání a možnost výměny vrtné hlavy za hydraulické kladivo z něj dělají univerzální stroj pro instalaci zemních vrutů i pilotů.

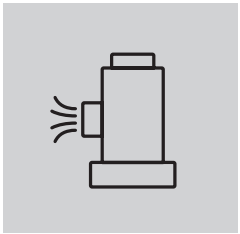
Krouticí moment 6 500 Nm při 20 ot./min nebo 2 000 Nm při 85 ot./min zajišťuje spolehlivé zavrtávání i ve složitých půdních podmínkách. Maximální délka vrutu 3,5 m nebo pilotu 4,3 m umožňuje využití od solárních parků po průmyslové a dopravní stavby.

Hydraulické kladivo MTB36 s energií úderu 900 J umožňuje efektivní zakládání pilotů. C65 je tak vhodný i pro energetické projekty, například výstavbu fotovoltaických elektráren.

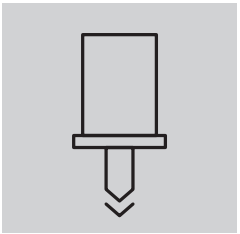
Volitelné příslušenství



DTH předvrt



Preventer



Kladivo MTB



Záznam a edit

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Montagemaschine für Schraubfundamente C65

Moderne Lösung für anspruchsvolle Projekte

- Selbstfahrende Maschine
- Seitliche Aufnahme
- Bohren, DTH-Vorbohren und Rammen
- Max. 6.500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m Schraube/Pfahl

GLENTOR

Montagemaschine für Schraubfundamente C65

Technische Daten

Drehmoment	6.500 Nm / 20 U/min; 2.000 Nm / 85 U/min
Anpresskraft	12.000 N
Hammer MTB36	900 J / bis 900 Schläge/min
Schrauben-/Pfahllänge	3,5 / 4,3 m
Gewicht Bohrer/Hammer	3.050 / 3.250 kg
Transportmaße (B × H × L)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
Verbrennungsmotor	Hatz 3H50TICD
Leistung	43,7 kW / 2.800 U/min
Druck / Durchfluss / Tankvolumen	220 bar / 65 l/min / 100 l
Fahrgeschwindigkeit	3 km/h
Mastneigung seitlich/vorne	±15° / 8°



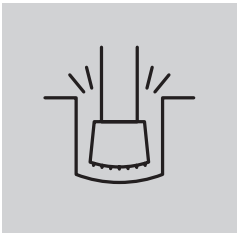
Beschreibung

Die C65 ist die größte und produktivste Maschine der GLENTOR-Baureihe für besonders anspruchsvolle Projekte. Robuste Konstruktion, seitliche Aufnahme und der Wechsel zwischen Bohrkopf und Hydraulikhammer machen sie vielseitig für Schraubfundamente und Pfähle.

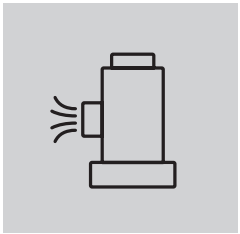
6.500 Nm bei 20 U/min oder 2.000 Nm bei 85 U/min gewährleisten zuverlässiges Arbeiten auch in schwierigen Böden. Schrauben bis 3,5 m oder Pfähle bis 4,3 m decken Anwendungen von Solarparks bis zu Industrie- und Verkehrsbauten ab.

Der Hydraulikhammer MTB36 liefert 900 J Schlagenergie für effizientes Rammen. Dadurch eignet sich die C65 besonders für Energieprojekte wie Photovoltaikanlagen.

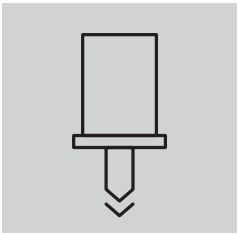
Optionales Zubehör



DTH-Vorbohren



Preventer



MTB-Hammer



Aufzeichnung und Bearbeitung

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Kruvivaiade paigaldusmasin C65

Kaasaegne lahendus nõudlikele projektidele

- Iseliikuv masin
- Külgmine etteanne
- Puurimine, DTH eelpuurimine ja rammimine
- Max 6 500 Nm / 900 J
- Max 3,5/4,3 m kruvi/vai

GLENTOR

Kruvivaiade paigaldusmasin C65

Tehnilised andmed

pöördemoment	6 500 Nm / 20 p/min; 2 000 Nm / 85 p/min
survejõud	12 000 N
MTB36 vasar	900 J / kuni 900 lööki/min
kruvi/vaia pikkus	3,5 / 4,3 m
puuri/vasara mass	3 050 / 3 250 kg
transpordimõõtmed (l × k × p)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
sisepõlemismootor	Hatz 3H50TICD
võimsus	43,7 kW / 2 800 p/min
rõhk / vooluhulk / paagi maht	220 bar / 65 l/min / 100 l
sõidukiirus	3 km/h
masti kalle küljele/ette	±15° / 8°



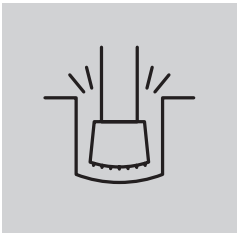
Kirjeldus

C65 on GLENTORi seeria suurim ja tootlikem masin, mis on loodud kõige nõudlikumateks projektideks. Tugev konstruktsioon, külgmine etteanne ning vahetatav puuripea või hüdrovasar teevad sellest mitmekülgse lahenduse kruvide ja vaiade paigaldamiseks.

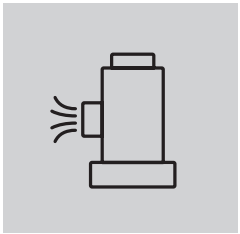
6 500 Nm kiirusel 20 p/min või 2 000 Nm kiirusel 85 p/min tagab töökindluse ka keerulises pinnases. Kuni 3,5 m kruvid või 4,3 m vaiad sobivad päikeseparkidest tööstus- ja transpordirajatisteni.

MTB36 hüdrovasar annab 900 J löögienergiat vaiade tõhusaks rammimiseks. Seetõttu sobib C65 hästi energiaprojektidesse, sealhulgas fotogalvaaniliste elektrijaamade rajamiseks.

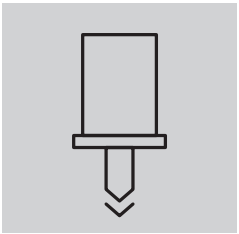
Lisavarustus



DTH eelpuurimine



Preventer



MTB-vasar



Andmete salvestamine ja redigeerimine

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Máquina para instalar tornillos de cimentación C65

Solución moderna para proyectos exigentes

- Máquina autopropulsada
- Carga lateral
- Perforación, preperforación DTH e hincado
- Máx. 6.500 Nm / 900 J
- Máx. 3,5/4,3 m tornillo/pilote

GLENTOR

Máquina para instalar tornillos de cimentación C65

Especificaciones

par de torsión	6.500 Nm / 20 rpm; 2.000 Nm / 85 rpm
fuerza de empuje	12.000 N
martillo MTB36	900 J / hasta 900 golpes/min
longitud tornillo/pilote	3,5 / 4,3 m
peso perforadora/martillo	3.050 / 3.250 kg
dimensiones de transporte (an. × al. × l.)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
motor de combustión	Hatz 3H50TICD
potencia	43,7 kW / 2.800 rpm
presión / caudal / capacidad del depósito	220 bar / 65 l/min / 100 l
velocidad de desplazamiento	3 km/h
inclinación del mástil lateral/frontal	±15° / 8°



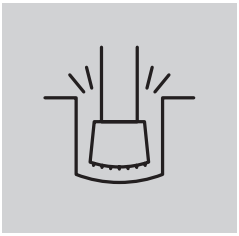
Descripción

La C65 es la máquina más grande y productiva de la gama GLENTOR, diseñada para los proyectos más exigentes. Su construcción robusta, la carga lateral y el cabezal intercambiable por martillo hidráulico ofrecen gran versatilidad para tornillos de cimentación y pilotes.

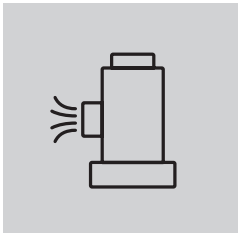
Los 6.500 Nm a 20 rpm o 2.000 Nm a 85 rpm garantizan un trabajo fiable incluso en suelos complejos. Admite tornillos de hasta 3,5 m o pilotes de 4,3 m para aplicaciones desde parques solares hasta obras industriales y viarias.

El martillo hidráulico MTB36 aporta 900 J de energía de impacto para un hincado eficiente. Por ello, la C65 resulta idónea para proyectos energéticos como plantas fotovoltaicas.

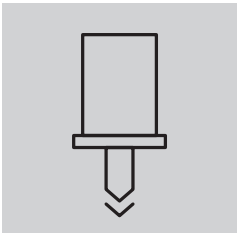
Accesorios opcionales



Preperforación DTH



Preventer



Martillo MTB



Registro y edición

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Machine de pose de pieux vissés C65

Solution moderne pour les projets exigeants

- Machine automotrice
- Chargement latéral
- Forage, préforage DTH et battage
- Max. 6 500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m vis/pieu

GLENTOR

Machine de pose de pieux vissés C65

Caractéristiques

couple	6 500 Nm / 20 tr/min ; 2 000 Nm / 85 tr/min
force de poussée	12 000 N
marteau MTB36	900 J / jusqu'à 900 coups/min
longueur vis/pieu	3,5 / 4,3 m
poids foreuse/marteau	3 050 / 3 250 kg
dimensions de transport (l × h × L)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
moteur thermique	Hatz 3H50TICD
puissance	43,7 kW / 2 800 tr/min
pression / débit / capacité du réservoir	220 bar / 65 l/min / 100 l
vitesse de déplacement	3 km/h
inclinaison du mât latérale/avant	±15° / 8°



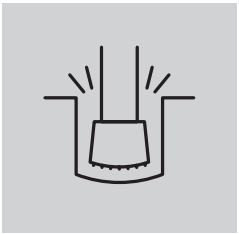
Description

La C65 est la machine la plus grande et la plus productive de la gamme GLENTOR, conçue pour les projets les plus exigeants. Sa construction robuste, son chargement latéral et la possibilité de remplacer la tête de forage par un marteau hydraulique en font une solution polyvalente pour les vis et les pieux.

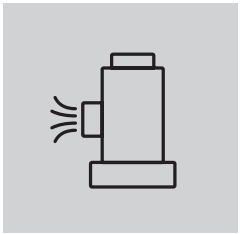
Avec 6 500 Nm à 20 tr/min ou 2 000 Nm à 85 tr/min, elle travaille avec fiabilité dans les sols difficiles. Elle accepte des vis de 3,5 m ou des pieux de 4,3 m, des parcs solaires aux ouvrages industriels et routiers.

Le marteau hydraulique MTB36 développe une énergie de frappe de 900 J pour un battage efficace. La C65 convient donc particulièrement aux projets énergétiques tels que les centrales photovoltaïques.

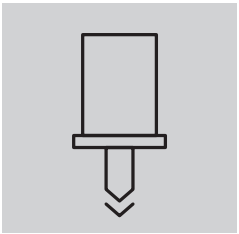
Accessoires en option



Préforage DTH



Preventer



Marteau MTB



Enregistrement et édition

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Stroj za ugradnju vijčanih pilota C65

Suvremeno rješenje za zahtjevne projekte

- Samohodni stroj
- Bočno ulaganje
- Bušenje, DTH predbušenje i zabijanje
- Maks. 6.500 Nm / 900 J
- Maks. 3,5/4,3 m vijak/pilot

GLENTOR

Stroj za ugradnju vijčanih pilota C65

Specifikacije

okretni moment	6.500 Nm / 20 o/min; 2.000 Nm / 85 o/min
potisna sila	12.000 N
čekić MTB36	900 J / do 900 udaraca/min
duljina vijka/pilota	3,5 / 4,3 m
masa bušilice/čekića	3.050 / 3.250 kg
transportne dimenzije (š × v × d)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
motor s unutarnjim izgaranjem	Hatz 3H50TICD
snaga	43,7 kW / 2.800 o/min
tlak / protok / obujam spremnika	220 bar / 65 l/min / 100 l
brzina kretanja	3 km/h
nagib jarbola bočno/naprijed	±15° / 8°



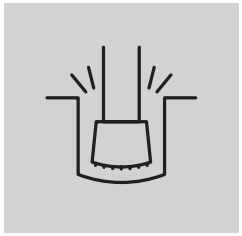
Opis

C65 je najveći i najproduktivniji stroj u ponudi GLENTOR, namijenjen najzahtjevnijim projektima. Robusna konstrukcija, bočno ulaganje i zamjenjiva bušaća glava ili hidraulični čekić čine ga svestranim rješenjem za ugradnju zemljanih vijaka i pilota.

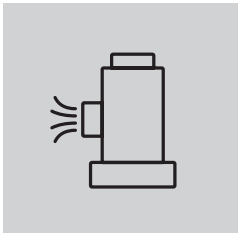
Okretni moment od 6.500 Nm pri 20 o/min ili 2.000 Nm pri 85 o/min osigurava pouzdan rad i u zahtjevnom tlu. Vijci do 3,5 m ili piloti do 4,3 m pokrivaju primjene od solarnih parkova do industrijskih i prometnih građevina.

Hidraulični čekić MTB36 daje 900 J energije udarca za učinkovito zabijanje pilota. Zato je C65 prikladan i za energetske projekte poput fotonaponskih elektrana.

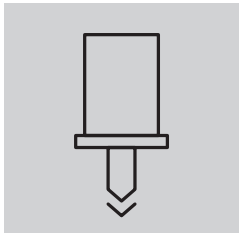
Dodatna oprema



DTH predbušenje



Preventer



MTB čekić



Snimanje i uređivanje

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Macchina per l’installazione di pali a vite C65

Una soluzione moderna per i progetti più impegnativi

- Macchina semovente
- Caricamento laterale
- Perforazione, preforo DTH e infissione
- Max 6.500 Nm / 900 J
- Max 3,5/4,3 m vite/palo

GLENTOR

Macchina per l’installazione di pali a vite C65

Specifiche

coppia	6.500 Nm / 20 giri/min; 2.000 Nm / 85 giri/min
forza di spinta	12.000 N
martello MTB36	900 J / fino a 900 colpi/min
lunghezza vite/palo	3,5 / 4,3 m
peso perforatrice/martello	3.050 / 3.250 kg
dimensioni di trasporto (l × h × L)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
motore a combustione	Hatz 3H50TICD
potenza	43,7 kW / 2.800 giri/min
pressione / portata / capacità serbatoio	220 bar / 65 l/min / 100 l
velocità di traslazione	3 km/h
inclinazione mast laterale/frontale	±15° / 8°



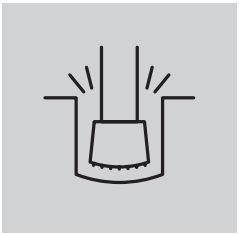
Descrizione

La C65 è la macchina più grande e produttiva della gamma GLENTOR, progettata per i lavori più impegnativi. Struttura robusta, caricamento laterale e testa di perforazione intercambiabile con martello idraulico la rendono versatile per viti di fondazione e pali.

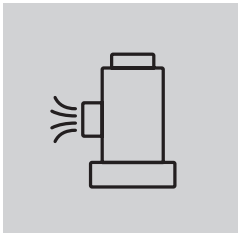
La coppia di 6.500 Nm a 20 giri/min o 2.000 Nm a 85 giri/min assicura affidabilità anche nei terreni difficili. Accetta viti fino a 3,5 m o pali fino a 4,3 m, dai parchi solari alle opere industriali e stradali.

Il martello idraulico MTB36 eroga 900 J di energia d’impatto per un’infissione efficiente. La C65 è quindi ideale anche per progetti energetici come gli impianti fotovoltaici.

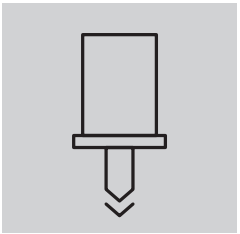
Accessori opzionali



Preforo DTH



Preventer



Martello MTB



Registrazione e modifica

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**







Skrūvpāļu uzstādīšanas iekārta C65

Mūsdienīgs risinājums prasīgiem projektiem

- Pašgājēja iekārta
- Sānu padeve
- Urbšana, DTH priekšurbšana un dzīšana
- Maks. 6 500 Nm / 900 J
- Maks. 3,5/4,3 m skrūve/pālis

GLENTOR

Skrūvpāļu uzstādīšanas iekārta C65

Tehniskie parametri

griezes moments	6 500 Nm / 20 apgr./min; 2 000 Nm / 85 apgr./min
piespiedējspēks	12 000 N
āmurs MTB36	900 J / līdz 900 sit./min
skrūves/pāļa garums	3,5 / 4,3 m
urbja/āmura masa	3 050 / 3 250 kg
transporta izmēri (p × a × g)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
iekšdedzes dzinējs	Hatz 3H50TICD
jauda	43,7 kW / 2 800 apgr./min
spiediens / plūsma / tvertnes tilpums	220 bar / 65 l/min / 100 l
braukšanas ātrums	3 km/h
masta slīpums sānis/uz priekšu	±15° / 8°



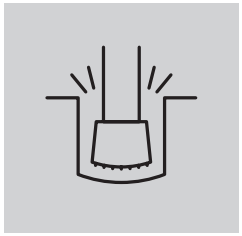
Apraksts

C65 ir lielākā un ražīgākā GLENTOR iekārta visprasīgākajiem projektiem. Izturīgā konstrukcija, sānu padeve un maināmā urbšanas galva vai hidrauliskais āmurs padara to daudzpusīgu grunts skrūvju un pāļu uzstādīšanai.

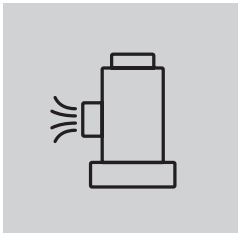
6 500 Nm pie 20 apgr./min vai 2 000 Nm pie 85 apgr./min nodrošina uzticamu darbu arī sarežģītā gruntī. Skrūves līdz 3,5 m vai pāļi līdz 4,3 m piemēroti gan saules parkiem, gan rūpniecības un transporta būvēm.

MTB36 hidrauliskais āmurs nodrošina 900 J trieciena enerģiju efektīvai pāļu dzīšanai. Tādēļ C65 labi piemērota enerģētikas projektiem, tostarp fotoelektriskajām stacijām.

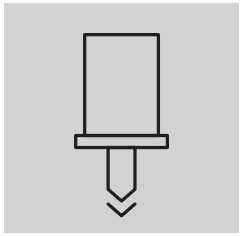
Papildaprīkojums



DTH priekšurbšana



Preventer



MTB āmurs



Datu ieraksts un rediģēšana

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Sraigtinių polių montavimo mašina C65

Šiuolaikiškas sprendimas sudėtingiems projektams

- Savaeigė mašina
- Šoninis padavimas
- Gręžimas, DTH pirminis gręžimas ir kalimas
- Maks. 6 500 Nm / 900 J
- Maks. 3,5/4,3 m sraigtas/polis

GLENTOR

Sraigtinių polių montavimo mašina C65

Techniniai duomenys

sukimo momentas	6 500 Nm / 20 aps./min; 2 000 Nm / 85 aps./min
prispaudimo jėga	12 000 N
kūjis MTB36	900 J / iki 900 smūgių/min
sraigto/polio ilgis	3,5 / 4,3 m
grąžto/kūjo masė	3 050 / 3 250 kg
transportavimo matmenys (p × a × i)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
vidaus degimo variklis	Hatz 3H50TICD
galia	43,7 kW / 2 800 aps./min
slėgis / srautas / bako talpa	220 bar / 65 l/min / 100 l
važiavimo greitis	3 km/h
stiebo posvyris šonu/pirmyn	±15° / 8°



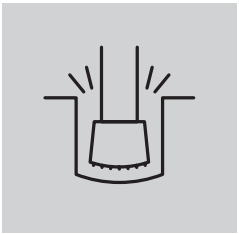
Aprašymas

C65 yra didžiausia ir našiausia GLENTOR mašina, skirta sudėtingiausiems projektams. Tvirta konstrukcija, šoninis padavimas ir keičiama gręžimo galvutė arba hidraulinis kūjis suteikia universalumo montuojant grunto sraigtus ir polius.

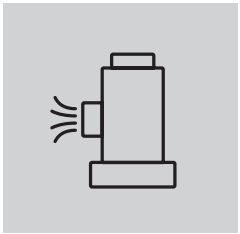
6 500 Nm esant 20 aps./min arba 2 000 Nm esant 85 aps./min užtikrina patikimą darbą net sudėtingame grunte. Iki 3,5 m sraigtai ar 4,3 m poliai tinka nuo saulės parkų iki pramonės ir transporto statinių.

Hidraulinis kūjis MTB36 suteikia 900 J smūgio energiją efektyviam polių kalimui. Todėl C65 puikiai tinka energetikos projektams, įskaitant fotovoltines elektrines.

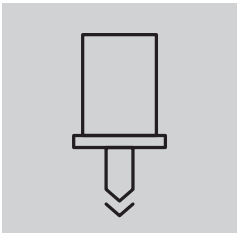
Papildoma įranga



DTH pirminis gręžimas



Preventer



MTB kūjis



Duomenų įrašymas ir redagavimas

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Csavaralap-telepítő gép C65

Modern megoldás nagy igénybevételű projektekhez

- Önjáró gép
- Oldalsó adagolás
- Fúrás, DTH előfúrás és cölöpverés
- Max. 6 500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m csavar/cölöp

GLENTOR

Csavaralap-telepítő gép C65

Műszaki adatok

forgatónyomaték	6 500 Nm / 20 ford./perc; 2 000 Nm / 85 ford./perc
leszorítóerő	12 000 N
MTB36 kalapács	900 J / max. 900 ütés/perc
csavar/cölöp hossza	3,5 / 4,3 m
fúró/kalapács tömege	3 050 / 3 250 kg
szállítási méretek (sz × m × h)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
belső égésű motor	Hatz 3H50TICD
teljesítmény	43,7 kW / 2 800 ford./perc
nyomás / térfogatáram / tartály	220 bar / 65 l/perc / 100 l
haladási sebesség	3 km/h
árbocdőlés oldalra/előre	±15° / 8°



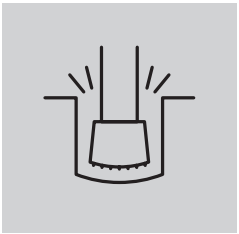
Leírás

A C65 a GLENTOR sorozat legnagyobb és legtermelékenyebb gépe, a legigényesebb projektekhez. Robusztus felépítése, oldalsó adagolása és cserélhető fúrófeje vagy hidraulikus kalapácsa sokoldalúvá teszi talajcsavarok és cölöpök telepítéséhez.

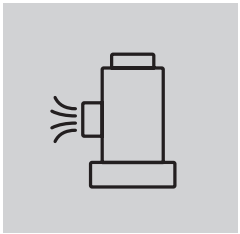
A 6 500 Nm 20 ford./percnél vagy 2 000 Nm 85 ford./percnél nehéz talajon is megbízható munkát biztosít. Legfeljebb 3,5 m-es csavarok és 4,3 m-es cölöpök használhatók a napelemparkoktól az ipari és közlekedési építményekig.

Az MTB36 hidraulikus kalapács 900 J ütési energiával hatékony cölöpverést tesz lehetővé. A C65 így energetikai projektekhez, például fotovoltaikus erőművekhez is kiváló.

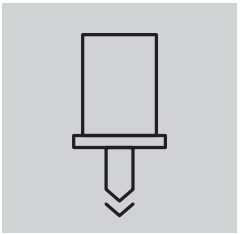
Opcionális tartozékok



DTH előfúrás



Preventer



MTB kalapács



Adatrögzítés és szerkesztés

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Machine voor het installeren van schroefpalen C65

Een moderne oplossing voor veeleisende projecten

- Zelfrijdende machine
- Zijdelingse invoer
- Boren, DTH-voorboren en heien
- Max. 6.500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m schroef/paal

GLENTOR

Machine voor het installeren van schroefpalen C65

Specificaties

koppel	6.500 Nm / 20 tpm; 2.000 Nm / 85 tpm
aandrukkracht	12.000 N
MTB36-hamer	900 J / tot 900 slagen/min
lengte schroef/paal	3,5 / 4,3 m
gewicht boor/hamer	3.050 / 3.250 kg
transportafmetingen (b × h × l)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
verbrandingsmotor	Hatz 3H50TICD
vermogen	43,7 kW / 2.800 tpm
druk / debiet / tankinhoud	220 bar / 65 l/min / 100 l
rijsnelheid	3 km/u
masthelling zijwaarts/voorwaarts	±15° / 8°



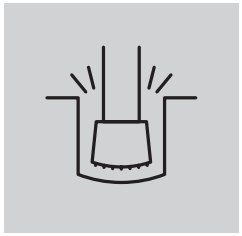
Beschrijving

De C65 is de grootste en productiefste machine in het GLENTOR-assortiment en is ontwikkeld voor de meest veeleisende projecten. De robuuste constructie, zijdelingse invoer en verwisselbare boorkop of hydraulische hamer maken de machine breed inzetbaar voor grondschroeven en palen.

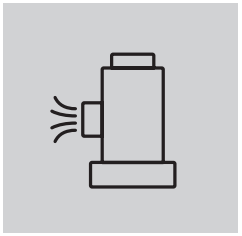
Een koppel van 6.500 Nm bij 20 tpm of 2.000 Nm bij 85 tpm garandeert betrouwbaar werk, ook in moeilijke grond. Schroeven tot 3,5 m of palen tot 4,3 m ondersteunen toepassingen van zonneparken tot industriële en infrastructurele werken.

De hydraulische MTB36-hamer levert 900 J slagenergie voor efficiënt heien. Daardoor is de C65 ook zeer geschikt voor energieprojecten, zoals fotovoltaïsche installaties.

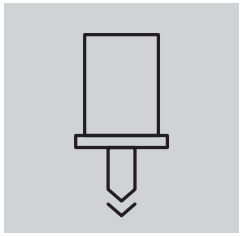
Optionele accessoires



DTH-voorboren



Preventer



MTB-hamer



Registratie en bewerking

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Maszyna do wkręcania pali śrubowych C65

Nowoczesne rozwiązanie do wymagających projektów

- Maszyna samobieżna
- Boczne podawanie
- Wiercenie, wstępne wiercenie DTH i wbijanie
- Maks. 6 500 Nm / 900 J
- Maks. 3,5/4,3 m śruba/pal

GLENTOR

Maszyna do wkręcania pali śrubowych C65

Specyfikacja

moment obrotowy	6 500 Nm / 20 obr./min; 2 000 Nm / 85 obr./min
siła docisku	12 000 N
młot MTB36	900 J / do 900 uderzeń/min
długość śruby/pala	3,5 / 4,3 m
masa wiertnicy/młota	3 050 / 3 250 kg
wymiary transportowe (s × w × d)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
silnik spalinowy	Hatz 3H50TICD
moc	43,7 kW / 2 800 obr./min
ciśnienie / przepływ / pojemność zbiornika	220 bar / 65 l/min / 100 l
prędkość jazdy	3 km/h
nachylenie masztu boczne/przednie	±15° / 8°



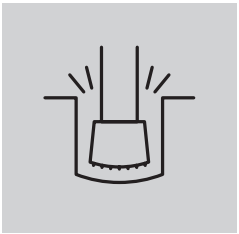
Opis

C65 to największa i najbardziej wydajna maszyna w gamie GLENTOR, przeznaczona do najbardziej wymagających projektów. Solidna konstrukcja, boczne podawanie oraz wymienna głowica wiertnicza lub młot hydrauliczny zapewniają wszechstronność przy montażu śrub gruntowych i pali.

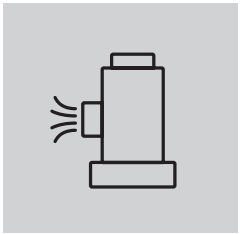
Moment 6 500 Nm przy 20 obr./min lub 2 000 Nm przy 85 obr./min gwarantuje niezawodną pracę nawet w trudnym gruncie. Obsługa śrub do 3,5 m lub pali do 4,3 m pozwala realizować zadania od farm fotowoltaicznych po obiekty przemysłowe i drogowe.

Młot hydrauliczny MTB36 zapewnia energię udaru 900 J do wydajnego wbijania pali. Dzięki temu C65 doskonale sprawdza się również w projektach energetycznych.

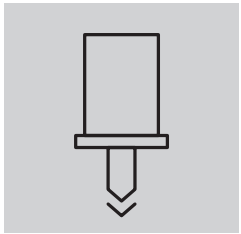
Wyposażenie opcjonalne



Wstępne wiercenie DTH



Preventer



Młot MTB



Rejestracja i edycja

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Máquina de instalação de estacas helicoidais C65

Uma solução moderna para projetos exigentes

- Máquina autopropulsada
- Alimentação lateral
- Perfuração, pré-perfuração DTH e cravação
- Máx. 6.500 Nm / 900 J
- Máx. 3,5/4,3 m parafuso/estaca

GLENTOR

Máquina de instalação de estacas helicoidais C65

Especificações

binário	6.500 Nm / 20 rpm; 2.000 Nm / 85 rpm
força de avanço	12.000 N
martelo MTB36	900 J / até 900 golpes/min
comprimento parafuso/estaca	3,5 / 4,3 m
peso perfuradora/martelo	3.050 / 3.250 kg
dimensões de transporte (l × a × c)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
motor de combustão	Hatz 3H50TICD
potência	43,7 kW / 2.800 rpm
pressão / caudal / capacidade do depósito	220 bar / 65 l/min / 100 l
velocidade de deslocação	3 km/h
inclinação do mastro lateral/frontal	±15° / 8°



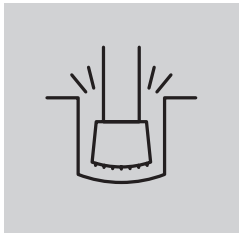
Descrição

A C65 é a maior e mais produtiva máquina da gama GLENTOR, concebida para os projetos mais exigentes. A construção robusta, a alimentação lateral e a cabeça de perfuração permutável com martelo hidráulico tornam-na versátil para instalar parafusos de fundação e estacas.

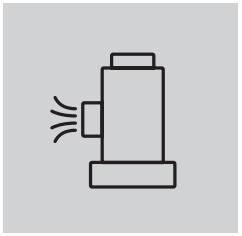
O binário de 6.500 Nm a 20 rpm ou 2.000 Nm a 85 rpm garante trabalho fiável mesmo em solos difíceis. Admite parafusos até 3,5 m ou estacas até 4,3 m, desde parques solares a obras industriais e rodoviárias.

O martelo hidráulico MTB36 fornece 900 J de energia de impacto para uma cravação eficiente. Assim, a C65 é também ideal para projetos energéticos, como centrais fotovoltaicas.

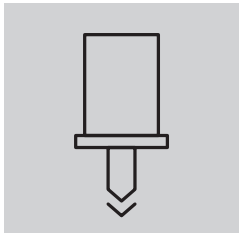
Acessórios opcionais



Pré-perfuração DTH



Preventer



Martelo MTB



Registo e edição

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Mașină de instalat piloți elicoidali C65

O soluție modernă pentru proiecte solicitante

- Utilaj autopropulsat
- Alimentare laterală
- Forare, preforare DTH și batere
- Max. 6.500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m șurub/pilot

GLENTOR

Mașină de instalat piloți elicoidali C65

Specificații

cuplu	6.500 Nm / 20 rpm; 2.000 Nm / 85 rpm
forță de apăsare	12.000 N
ciocan MTB36	900 J / până la 900 lovituri/min
lungime șurub/pilot	3,5 / 4,3 m
greutate foreză/ciocan	3.050 / 3.250 kg
dimensiuni de transport (l × h × L)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
motor cu ardere internă	Hatz 3H50TICD
putere	43,7 kW / 2.800 rpm
presiune / debit / capacitate rezervor	220 bar / 65 l/min / 100 l
viteză de deplasare	3 km/h
înclinare catarg lateral/față	±15° / 8°



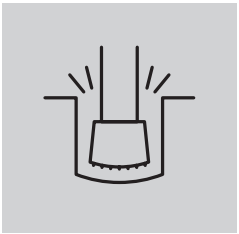
Descriere

C65 este cel mai mare și productiv utilaj din gama GLENTOR, proiectat pentru cele mai solicitante lucrări. Construcția robustă, alimentarea laterală și capul de forare interschimbabil cu ciocan hidraulic îl fac versatil pentru instalarea șuruburilor de fundație și a piloților.

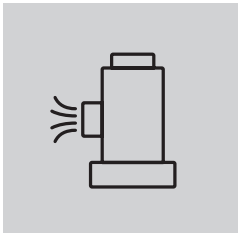
Cuplul de 6.500 Nm la 20 rpm sau 2.000 Nm la 85 rpm asigură funcționare fiabilă chiar și în teren dificil. Acceptă șuruburi de până la 3,5 m sau piloți de până la 4,3 m, de la parcuri solare la construcții industriale și rutiere.

Ciocanul hidraulic MTB36 oferă 900 J energie de impact pentru baterea eficientă a piloților. Astfel, C65 este ideal și pentru proiecte energetice precum centralele fotovoltaice.

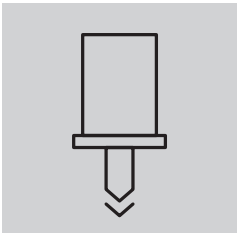
Accesorii opționale



Preforare DTH



Preventer



Ciocan MTB



Înregistrare și editare

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Maaruuvien asennuskone C65

Nykyaikainen ratkaisu vaativiin hankkeisiin

- Itseliikkuva kone
- Sivusyöttö
- Poraus, DTH-esiporaus ja lyönti
- Maks. 6 500 Nm / 900 J
- Maks. 3,5/4,3 m ruuvi/paalu

GLENTOR

Maaruuvien asennuskone C65

Tekniset tiedot

vääntömomentti	6 500 Nm / 20 r/min; 2 000 Nm / 85 r/min
puristusvoima	12 000 N
MTB36-vasara	900 J / enintään 900 iskua/min
ruuvin/paalun pituus	3,5 / 4,3 m
poran/vasaran paino	3 050 / 3 250 kg
kuljetusmitat (l × k × p)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
polttomoottori	Hatz 3H50TICD
teho	43,7 kW / 2 800 r/min
paine / virtaus / säiliön tilavuus	220 bar / 65 l/min / 100 l
ajonopeus	3 km/h
maston kallistus sivulle/eteen	±15° / 8°



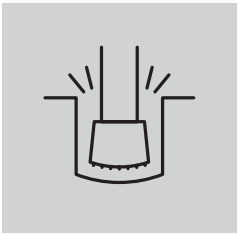
Kuvaus

C65 on GLENTOR-malliston suurin ja tehokkain kone vaativimpiin hankkeisiin. Vankka rakenne, sivusyöttö ja vaihdettava porapää tai hydraulivasara tekevät siitä monipuolisen ratkaisun maaruuvien ja paalujen asennukseen.

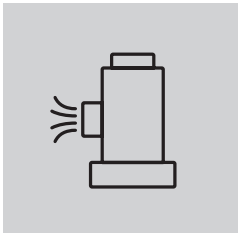
6 500 Nm nopeudella 20 r/min tai 2 000 Nm nopeudella 85 r/min varmistaa luotettavan työn vaikeassakin maaperässä. Enintään 3,5 m ruuvit tai 4,3 m paalut soveltuvat aurinkopuistoista teollisuus- ja liikennerakentamiseen.

MTB36-hydraulivasara tuottaa 900 J iskuenergian tehokkaaseen paalutukseen. Siksi C65 soveltuu erinomaisesti myös energia- ja aurinkovoimahankkeisiin.

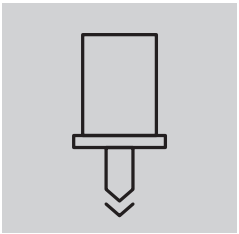
Lisävarusteet



DTH-esiporaus



Preventer



MTB-vasara



Tietojen tallennus ja muokkaus

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Maskin för montering av markskruv C65

En modern lösning för krävande projekt

- Självgående maskin
- Sidomatning
- Borrning, DTH-förborrning och slagning
- Max. 6 500 Nm / 900 J
- Max. 3,5/4,3 m skruv/påle

GLENTOR

Maskin för montering av markskruv C65

Specifikationer

vridmoment	6 500 Nm / 20 varv/min; 2 000 Nm / 85 varv/min
tryckkraft	12 000 N
MTB36-hammare	900 J / upp till 900 slag/min
skruv-/pålelängd	3,5 / 4,3 m
vikt borr/hammare	3 050 / 3 250 kg
transportmått (b × h × l)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
förbränningsmotor	Hatz 3H50TICD
effekt	43,7 kW / 2 800 varv/min
tryck / flöde / tankvolym	220 bar / 65 l/min / 100 l
körhastighet	3 km/h
mastlutning sida/framåt	±15° / 8°



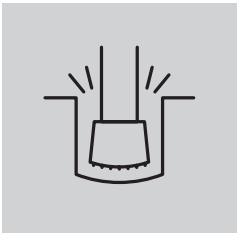
Beskrivning

C65 är den största och mest produktiva maskinen i GLENTOR-serien och är byggd för de mest krävande projekten. Robust konstruktion, sidomatning och utbytbart borrhuvud eller hydraulhammare gör den mångsidig för installation av markskruvar och pålar.

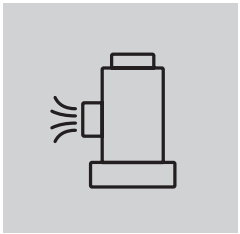
6 500 Nm vid 20 varv/min eller 2 000 Nm vid 85 varv/min ger tillförlitlig drift även i svår mark. Skruvar upp till 3,5 m eller pålar upp till 4,3 m passar allt från solparker till industri- och trafikanläggningar.

Hydraulhammaren MTB36 ger 900 J slagenergi för effektiv pålning. Därför passar C65 även utmärkt för energiprojekt, exempelvis solcellsanläggningar.

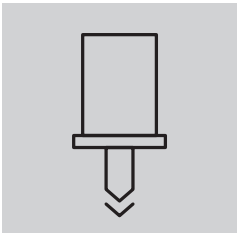
Extrautrustning



DTH-förborrning



Preventer



MTB-hammare



Registrering och redigering

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Máy lắp cọc vít C65

Giải pháp hiện đại cho các dự án đòi hỏi cao

- Máy tự hành
- Cấp liệu bên hông
- Khoan, khoan mồi DTH và đóng cọc
- Tối đa 6.500 Nm / 900 J
- Vít/cọc tối đa 3,5/4,3 m

GLENTOR

Máy lắp cọc vít C65

Thông số kỹ thuật

mô-men xoắn	6.500 Nm / 20 vòng/phút; 2.000 Nm / 85 vòng/phút
lực ép	12.000 N
búa MTB36	900 J / tối đa 900 nhịp/phút
chiều dài vít/cọc	3,5 / 4,3 m
khối lượng bộ khoan/búa	3.050 / 3.250 kg
kích thước vận chuyển (r × c × d)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
động cơ đốt trong	Hatz 3H50TICD
công suất	43,7 kW / 2.800 vòng/phút
áp suất / lưu lượng / dung tích bình	220 bar / 65 l/phút / 100 l
tốc độ di chuyển	3 km/h
độ nghiêng cột bên/trước	±15° / 8°



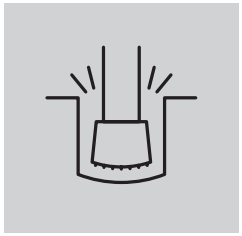
Mô tả

C65 là máy lớn nhất và năng suất cao nhất trong dòng GLENTOR, được thiết kế cho các dự án khắt khe nhất. Kết cấu chắc chắn, cấp liệu bên hông và đầu khoan hoặc búa thủy lực có thể thay thế giúp máy linh hoạt khi lắp vít nền và cọc.

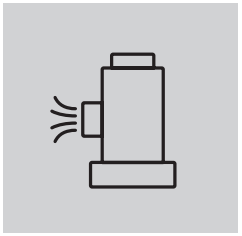
Mô-men 6.500 Nm ở 20 vòng/phút hoặc 2.000 Nm ở 85 vòng/phút bảo đảm làm việc tin cậy ngay cả trong nền đất khó. Máy dùng vít dài đến 3,5 m hoặc cọc đến 4,3 m cho công viên điện mặt trời, công trình công nghiệp và giao thông.

Búa thủy lực MTB36 cung cấp năng lượng va đập 900 J để đóng cọc hiệu quả. Vì vậy C65 rất phù hợp với các dự án năng lượng, kể cả nhà máy điện mặt trời.

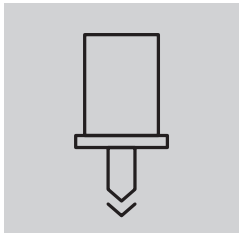
Phụ kiện tùy chọn



Khoan mồi DTH



Preventer



Búa MTB



Ghi và chỉnh sửa dữ liệu

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Vidalı kazık montaj makinesi C65

Zorlu projeler için modern çözüm

- Kendinden tahrikli makine
- Yandan besleme
- Delme, DTH ön delme ve çakma
- Maks. 6.500 Nm / 900 J
- Maks. 3,5/4,3 m vida/kazık

GLENTOR

Vidalı kazık montaj makinesi C65

Teknik özellikler

tork	6.500 Nm / 20 dev/dak; 2.000 Nm / 85 dev/dak
baskı kuvveti	12.000 N
MTB36 çekiç	900 J / 900 darbe/dakikaya kadar
vida/kazık uzunluğu	3,5 / 4,3 m
matkap/çekiç ağırlığı	3.050 / 3.250 kg
taşıma boyutları (g × y × u)	4.000 × 2.300 × 1.800 mm
içten yanmalı motor	Hatz 3H50TICD
güç	43,7 kW / 2.800 dev/dak
basınç / debi / depo hacmi	220 bar / 65 l/dak / 100 l
seyir hızı	3 km/sa
direk eğimi yan/ön	±15° / 8°



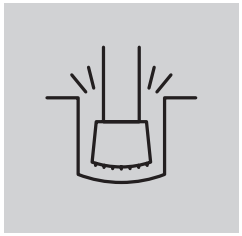
Açıklama

C65, en zorlu projeler için tasarlanan GLENTOR serisinin en büyük ve en üretken makinesidir. Sağlam yapısı, yandan beslemesi ve değiştirilebilir delme kafası veya hidrolik çekici sayesinde zemin vidaları ve kazıkların montajında çok yönlüdür.

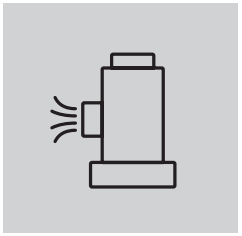
20 dev/dakikada 6.500 Nm veya 85 dev/dakikada 2.000 Nm tork, zorlu zeminde dahi güvenilir çalışma sağlar. 3,5 m'ye kadar vida veya 4,3 m'ye kadar kazıklarla güneş parklarından endüstriyel ve ulaşım yapılarına kadar kullanılabilir.

MTB36 hidrolik çekiç, verimli kazık çakma için 900 J darbe enerjisi sağlar. Bu nedenle C65, fotovoltaik santraller gibi enerji projeleri için de idealdir.

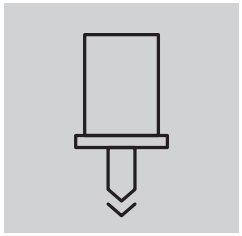
Opsiyonel aksesuarlar



DTH ön delme



Preventer



MTB çekiç



Kayıt ve düzenleme

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Машина за монтаж на винтови пилоти C65

Модерно решение за взискателни проекти

- Самоходна машина
- Странично подаване
- Пробиване, DTH предпро-биване и набиване
- Макс. 6 500 Nm / 900 J
- Макс. 3,5/4,3 m винт/пилот

GLENTOR

Машина за монтаж на винтови пилоти C65

Спецификации

въртящ момент	6 500 Nm / 20 об./мин; 2 000 Nm / 85 об./мин
сила на натиск	12 000 N
чук MTB36	900 J / до 900 удара/мин
дължина винт/пилот	3,5 / 4,3 m
тегло свредел/чук	3 050 / 3 250 kg
транспортни размери (ш × в × д)	4 000 × 2 300 × 1 800 mm
двигател с вътрешно горене	Hatz 3H50TICD
мощност	43,7 kW / 2 800 об./мин
налягане / дебит / обем на резервоара	220 bar / 65 l/min / 100 l
скорост на движение	3 km/h
наклон на мачтата странично/напред	±15° / 8°



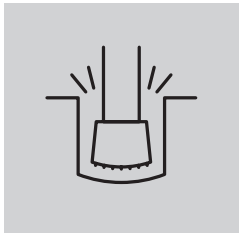
Описание

C65 е най-голямата и най-производителна машина в гамата GLENTOR, създадена за най-взискателните проекти. Здравата конструкция, страничното подаване и сменяемата пробивна глава или хидравличен чук я правят универсална за монтаж на земни винтове и пилоти.

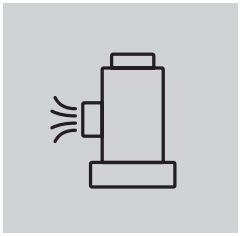
6 500 Nm при 20 об./мин или 2 000 Nm при 85 об./мин осигуряват надеждна работа и в трудна почва. Винтове до 3,5 m или пилоти до 4,3 m позволяват работа от соларни паркове до промишлени и транспортни съоръжения.

Хидравличният чук MTB36 осигурява 900 J енергия на удара за ефективно набиване. Затова C65 е отличен избор и за енергийни проекти, включително фотоволтаични централи.

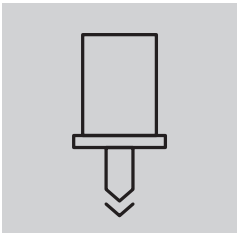
Допълнително оборудване



DTH предпро-биване



Preventer



Чук MTB



Запис и редактиране

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR

GLENTOR **C65**





Машина для монтажу гвинтових паль C65

Сучасне рішення для складних проєктів

- Самохідна машина
- Бокова подача
- Буріння, DTH попереднє буріння та забивання
- Макс. 6 500 Н·м / 900 Дж
- Макс. 3,5/4,3 м гвинт/паля

GLENTOR

Машина для монтажу гвинтових паль C65

Технічні характеристики

крутний момент	6 500 Н·м / 20 об/хв; 2 000 Н·м / 85 об/хв
притискна сила	12 000 Н
молот MTB36	900 Дж / до 900 уд./хв
довжина гвинта/палі	3,5 / 4,3 м
маса бура/молота	3 050 / 3 250 кг
транспортні габарити (ш × в × д)	4 000 × 2 300 × 1 800 мм
двигун внутрішнього згоряння	Hatz 3H50TICD
потужність	43,7 кВт / 2 800 об/хв
тиск / потік / об'єм бака	220 бар / 65 л/хв / 100 л
швидкість руху	3 км/год
нахил щогли вбік/уперед	±15° / 8°



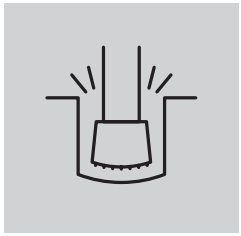
Опис

C65 — найбільша й найпродуктивніша машина в лінійці GLENTOR, створена для найскладніших проєктів. Міцна конструкція, бокова подача та змінна бурова головка або гідравлічний молот забезпечують універсальність під час монтажу ґрунтових гвинтів і паль.

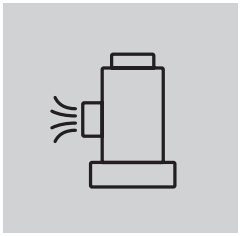
Крутний момент 6 500 Н·м при 20 об/хв або 2 000 Н·м при 85 об/хв гарантує надійну роботу навіть у складному ґрунті. Гвинти до 3,5 м або палі до 4,3 м підходять для сонячних парків, промислових і транспортних споруд.

Гідравлічний молот MTB36 забезпечує енергію удару 900 Дж для ефективного забивання паль. Тому C65 чудово підходить і для енергетичних проєктів, зокрема фотоелектричних станцій.

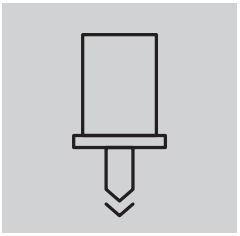
Додаткове оснащення



DTH попереднє буріння



Preventer



Молот MTB



Запис і редагування

Dolnoměcholupská 1388/23
102 00 Praha 10 – Hostivař

T: +420 271 090 131
E: glentor@glentor.cz

GLENTOR